

بدر در	به	بدیل از
3.6	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	l/s لیتر در ثانیه
0.06	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	m ³ /m ³ لیتر در دقیقه
60	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	m ³ /m ³ متر مکعب در دقیقه
0.227	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	gpm گالن در دقیقه
3600	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	m ³ /s متر مکعب در ثانیه
101.9	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	ft ³ /s فوت مکعب در ثانیه
1.7	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	ft ³ /m ³ فوت مکعب در دقیقه
0.0283	m ³ /hr متر مکعب در ساعت	ft ³ /hr فوت مکعب در ساعت

فشار

بدر در	به	تبدیل از
10	متر آب	bar بار
10	متر آب	atm اتمسفر
0.133	متر آب	CmHg سانتیمتر جیوه
0.689	متر آب	Psi پوند بر اینچ مربع
0.0001	متر آب	Pa پاسکال
100	متر آب	MPa مگاپاسکال
0.305	متر آب	فوت آب
0.0689	Bar بار	Psi پوند بر اینچ مربع
10	Bar بار	MPa مگاپاسکال

توان

بدر در	به	تبدیل از
1.341	Hp اسب بخار	Kw کیلو وات
0.746	Kw کیلو وات	Hp اسب بخار

تن تبرید

بدر در	به	تبدیل از

0.2843	تن تبرید	Kw کیلو وات
	Kw کیلو وات	تن تبرید

محاسبه سرانگشتی تاسیسات مکانیکی

۲- دبی آب در گردش کندانسور چیلر :

$$GPM=Q/5000$$

Q: Cooling load (Btu/hr)

۳- دبی آب در گردش برج خنک کن :

$$GPM=3 [GPM/TR]*TR$$

TR: Cooling load (Ref. Ton)

۴- هد پمپ گردش آب کندانسور چیلر :

$$L=(I*1.5)+\text{افت فن کویل} + \text{افت کندانسور}$$

L(ft) : هد پمپ

(ft) : طول مسیر رفت و برگشت از کندانسور چیلر به دورترین مصرف کننده

افت کلکتور = 5ft

افت فن کویل = 10ft

افت کندانسور = 25ft از کاتالوگ چیلر)

۵- هد پمپ گردش آب برج خنک کن :

$$L=(I*1.5)+\text{افت برج} + \text{اختلاف ارتفاع نازل ورودی و خروجی برج}$$

L(ft) : هد پم



(ft) طول مسیر رفت و برگشت آب برج خنک کن :

افت کلکتور = ft5

افت کندانسور = 25 ft از کاتالوگ چیلر)

افت برج = 30 ft از کاتالوگ برج خنک کن)

۶- فرمول محاسبه انتقال حرارت :

$$\Delta T \cdot Q = U \cdot A$$

Q (Btu/hr)

U (Btu/hr.ft².oF)

A (ft²)

ΔT (oF)

۷- تبدیل واحدهای مهم :

تن تبرید = 12000 Btu/hr (TR)

Btu/hr / 4 = Kcal/hr

M³/hr * 4.4 = GPM

Gallons * 3.785 = Lit

CFM / 0.6 = M³/hr

HP * 0.735 = Kw

Btu/hr * 0.29287 = Watts

۸- محاسبه سطح مقطع دودکش :

$H\sqrt{A}=0.02Q$ برای سوخت مایع و گاز

$H\sqrt{A}=0.04Q$ برای سوخت جامد

A (cm²) : سطح مقطع دودکش

Q (Kcal/hr) : ظرفیت حرارتی دیگ

$$H (m) = h_1 + 0.5h_2$$

h₁ : طول عمودی دودکش

h₂ : طول افقی دودکش

۹- محاسبه ظرفیت منبع انبساط باز چیلر :

$$V(\text{Lit}) = TR / 4000$$

TR: Cooling load (Ref. Ton)

۱۰- محاسبه قطر لوله انبساط چیلر :

$$d (\text{mm}) = 15 + 1.5 \sqrt{(TR/4000)}$$

Min : 1 ¼"

۱۱- محاسبه ظرفیت منبع انبساط باز دیگ :

$$1000 / (V (\text{Lit})) = (\text{Kcal/hr}) * 1.5$$

۱۲- محاسبه قطر لوله های رفت و برگشت منبع انبساط باز دیگ :

$$d_1 (\text{mm}) = 15 + 1.5 \sqrt{(Q/1000)}$$

$$d_2 (\text{mm}) = 15 + \sqrt{(Q/1000)}$$

Q (Kcal/hr)

۱۳- محاسبه حجم منبع گازوئیل :

$$V \text{ (Lit)} = \text{GPH} * 4 * N * n$$

GPH: مصرف گازوئیل مشعل ها

N: ساعات کارکرد مشعل در شبانه روز (معمولا 20 ساعت)

n: تعداد روزهای ذخیره (معمولا 45 روز)

۱۴- مصرف بخار چیلرهای ابزورپشن معمولا 18~20 lb/hr به ازای هر تن تبرید با فشار 20 psi میباشد.

۱۵- مصرف آب دیگ بخار :

$$\text{GPM} = 0.002 * \text{lb/hr} \text{ (بخار تولیدی دیگ)}$$

۱۶- فرمول محاسبه ظرفیت حرارتی مبدل ها و منابع آبگرم :

$$Q = \text{GPM} * 500 * \Delta T$$

Q (Btu/hr): ظرفیت حرارتی

GPM: دبی آب گرم کننده یا گرم شونده در گردش

ΔT (oF): اختلاف دمای آب ورودی و خروجی

۱۷- فرمول محاسبه ظرفیت حرارتی کویل های هواساز :

$$\Delta T * Q = \text{CFM} * 1.08$$

Q (Btu/hr): ظرفیت حرارتی



CFM: دبی هوای عبوری از سطح کویل :

ΔT (oF): اختلاف دمای هوای ورودی و خروجی :

۱۸- محاسبه ظرفیت مبدل استخر و جکوزی :

برای استخر $Q(\text{Kcal/hr}) = [V(\text{m}^3) / 24 \text{ hr}] * 1000 * (24^\circ\text{C} - 4^\circ\text{C})$:

برای جکوزی $Q(\text{Kcal/hr}) = [V(\text{m}^3) / 24 \text{ hr}] * 1000 * (28^\circ\text{C} - 4^\circ\text{C})$:

۱۹- محاسبه ظرفیت فیلتر استخر و جکوزی :

$$\text{GPM} = [V(\text{m}^3) / 6 \text{ hr}] * 4.4$$

V: حجم استخر یا جکوزی بر حسب متر مکعب میباشد

۲۰- هر افشانک آتش نشانی محوطه ای به مساحت 12 مترمربع را پوشش میدهد.

۲۱- سیستم های بخار در تاسیسات مکانیکی :

Low pressure : 15 psig

Medium pressure : 60 psig

High pressure : 100~150 psig

۲۲- سرعت های مجاز :

m/s 3~1.5 Water :

m/s 20 Steam :



m/s 20 Air in pipe :

ft/min 1050 Air in duct (industrial) :

ft/min 900 Air in duct (non industrial) :

ft/min 750 Air in return or exhaust ducts :

ft/min 500 Air passing trough coils :

ft/min 300 Air passing from diffusers and supply grills :

ft/min 200 Air passing from exhaust grills :

۲۳- محاسبه قطر کلکتور :

$$\Phi = \sqrt{\Phi_1 \cdot \Phi_2 \cdot \Phi_3 \dots \Phi_i}$$

Φ_i قطر لوله های ورودی یا خروجی :

۲۴- مصرف گاز طبیعی و گازوئیل مشعل :

$$\text{مصرف گاز طبیعی (m3/hr)} = Q(\text{Kcal/hr}) / 9500$$

$$\text{مصرف گازوئیل (m3/hr)} = Q(\text{Kcal/hr}) / 26000$$

۲۵- محاسبه سر انگشتی بار حرارتی ساختمان :

$$Q(\text{Kcal/hr}) = A(\text{m}^2) \cdot 150$$

۲۶- محاسبه سر انگشتی بار برودتی ساختمان :

$$Q(\text{TR}) = A(\text{m}^2) / 25$$



۲۷- محاسبه سرانگشتی تعداد پره های شوفاژ فولادی :

$$N = Q(\text{Kcal/hr}) / 125 \quad (\text{OR})$$

$$N = Q(\text{Btu/hr}) / 500$$

Q: بار حرارتی فضای مورد نظر میباشد

۲۸- محاسبه سرانگشتی تعداد پره های شوفاژ آلومینیومی :

$$n = N * 0.75$$

N: تعداد پره های شوفاژ فولادی میباشد که طبق بند 27 محاسبه میگردد

۲۹- محاسبه سرانگشتی ظرفیت دیگ حرارت مرکزی :

$$Q(\text{Kcal/hr}) = [(L*W*H) * 36 * 4.8] * N / 4$$

L*W*H: حجم فضای یک طبقه ساختمان میباشد

N: تعداد طبقات ساختمان میباشد

۳۰- ارتفاع نصب هود آشپزخانه های صنعتی 180 سانتیمتر از کف تمام شده آشپزخانه میباشد.

مقدار معادل با یک متر مکعب گاز طبیعی	ارزش حرارتی ویژه		سوخت
1 متر مکعب	9434 کیلو کالری در متر مکعب	1060 بی تی یو در فوت مکعب	گاز طبیعی لوله سر اسری
1.16 متر مکعب	8117 کیلو کالری در متر مکعب	912 بی تی یو در فوت مکعب	گاز طبیعی شیرین سرخس

0.862 کیلوگرم	10945 کیلو کالری در کیلوگرم	43431 بی تی یو در کیلوگرم	گاز طبیعی
1.158 لیتر	8148 کیلو کالری در لیتر	32320 بی تی یو در لیتر	نفت سفید
1.115 لیتر	8462 کیلو کالری در لیتر	33577 بی تی یو در لیتر	نفت گاز
1.087 لیتر	8680 کیلو کالری در لیتر	34444 بی تی یو در لیتر	نفت کوره
10.97 کیلو وات ساعت	860 کیلو کالری در کیلووات ساعت	3413 بی تی یو در کیلووات ساعت	برق
		24300 بی تی یو در لیتر	گاز مایع

• به ازای هر میلی متر رسوب در دیگهای بخار ، مصرف سوخت تا 8% افزایش می یابد و در صورت وجود رسوب تا 14 میلی متر ، مصرف سوخت تا بیش از 60% افزایش می یابد.

• به ازای وجود هر میلی متر دوده در داخل لوله های فایر تیوب دیگهای بخار ، حدودا 7% مصرف سوخت افزایش مییابد .

• اگر مشعل میزان نباشد بجای 67 لیتر ، دیگ بخار 100 لیتر سوخت استفاده میکند.

در دیگ بخار جهت تولید 1 تن بخار ، 83 متر مکعب گاز یا 67 لیتر گازوئیل یا مازوت استفاده میگردد.

روش محاسبه توان ترمزی پمپ:

برای محاسبه توان ترمزی پمپ ها که به اختصار با bhp نشان داده میشود میتوان از رابطه زیر استفاده کرد:

$$\text{bhp} = \frac{\text{gpm} \times \text{tdh} \times G}{3960 \times \text{بازده پمپ}}$$

در رابطه فوق:



tdh = هد دینامیکی کل
G = وزن مخصوص (بدون واحد)

بازده پمپ معمولاً توسط سازنده اعلام میشود. در مواردیکه بازده پمپ مشخص نباشد، به طور سرانگشتی می توان بازده پمپ را برابر با 70% در نظر گرفت. وزن مخصوص آب سرد برابر با 1 در نظر گرفته می شود. بنابراین رابطه شماره 1 به شکل ساده شده زیر درمیآید

$$\text{bhp} = \frac{\text{gpm} \times \text{tdh}}{2800}$$

مثال

در صورتیکه آبدهی یک پمپ با هد 102 ft برابر با 300 gpm باشد و بازده آن مشخص نباشد، توان ترمزی پمپ را محاسبه کنید.

$$\frac{300 \times 102}{2800} = 10.9 \text{ bhp}$$

حل:

روش محاسبه میزان آبدهی پمپ:

در مواردی که توان ترمزی پمپ مشخص باشد، برای محاسبه مقدار آب دهی آن می توان از رابطه زیر استفاده کرد که در واقع نتیجه رابطه شماره 1 است:

$$\text{gpm} = \frac{\text{bhp} \times 2800}{\text{tdh}}$$

مثال:

یک پمپ با توان ترمزی 15 hp جریان آب را با هد 150 ft در داخل مدار به گردش درمی آورد. حجم آب عبوری از مدار را محاسبه کنید.

حل:

$$Q = \frac{15 \times 2800}{150} = 280 \text{ gpm}$$

تغییر توان ترمزی با تغییر وزن مخصوص سیال

در صورتی که هد مورد نیاز برای به گردش در آوردن سیال را ثابت فرض کنیم، با تغییر وزن مخصوص سیالی که توسط پمپ به گردش درمیآید مقدار توان ترمزی مورد نیاز آن نیز تغییر خواهد کرد. برای مثال وزن مخصوص بنزین 0.75 و وزن مخصوص آب نمک 1.2 است. بنابراین در صورتی که بازده پمپ را برابر با 70% و نرخ جریان سیال عبوری از آن را 200 gpm با هد کل 100 ft فرض کنیم، توان ترمزی مورد نیاز برای به گردش در آوردن سیال در هر یک از حالت های یاد شده عبارت است از:

$$\begin{aligned} \text{آب :} \quad \text{hp} &= \frac{200 \times 100 \times 1.0}{3960 \times 0.70} = 7.2 \\ \text{بنزین :} \quad \text{hp} &= \frac{200 \times 100 \times 0.75}{3960 \times 0.70} = 5.4 \\ \text{آب نمک :} \quad \text{hp} &= \frac{200 \times 100 \times 1.2}{3960 \times 0.70} = 8.7 \\ \text{آب با دمای } 210^{\circ}\text{F :} \quad \text{hp} &= \frac{200 \times 100 \times 0.960}{3960 \times 0.70} = 6.9 \end{aligned}$$

برای پمپ های گریز از مرکز یا سانتریفیوژ قوانین زیر صادق است:

1. ظرفیت آب دهی پمپ با قطر پروانه رابطه مستقیم دارد.

2. هد پمپ با مربع قطر پروانه رابطه مستقیم دارد.

3. توان ترمزی پمپ با مکعب قطر پروانه رابطه مستقیم دارد.

جدول تبدیل هد سرعتی به سرعت

سرعت (fps)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
هد سرعتی (ft)	0.06	0.14	0.25	0.39	0.56	0.76	1.01	1.25	1.55	1.87	2.24

تعاریف مرتبط

افت فشار: به مقدار کاهش فشار سیال در هنگام عبور از واحد های مقاوم در برابر عبور جریان مانند کند انسور، شیر کنترل یا برج خنک کننده افت فشار گفته میشود.

افت اصطکاکی: عبارت است از افت فشار سیال به واسطه مقاومت لوله ها و اتصالاتی که سیال در آن ها جریان دارد. در کاربرد ه ای عملی افت اصطکاکی بر مبنای طول معادل لوله برحسب فوت اندازه گیری میشود.

عمق مکش استاتیکی: به فاصله عمودی خط مرکز پمپ تا سطح آزاد سیالی که پمپاژ میشود عمق مکش استاتیکی گفته میشود که مقدار آن معمولاً برحسب فوت سنجیده میشود.

عمق مکش دینامیکی کل: به مجموع عمق مکش استاتیکی، افت های اصطکاکی، افت فشار و هد سرعتی سیال عمق مکش دینامیکی کل گفته میشود.

هد مکش استاتیکی: به ارتفاع قائم از خط مرکز پمپ تا سطح آزاد سیالی که پمپاژ میشود هد مکش استاتیکی گفته میشود که مقدار آن معمولاً برحسب فوت سنجیده میشود.

هد مکش دینامیکی کل: به اختلاف بین هد مکش استاتیکی با افت های اصطکاکی، افت فشار و هد سرعی خط مکش پمپ، هد مکش دینامیکی کل گفته میشود.

هد استاتیکی کل: به فاصله قائم بین سطح آزاد خط مکش پمپ و سطح آزاد سمت دهنش پمپ یا سطح آزاد آب خروجی از پمپ هد استاتیکی کل گفته میشود.

هد دینامیکی کل: به مجموع هد استاتیکی کل، تمامی افت های اصطکاکی، افت فشار های ایجاد شده در سرتاسر سیستم لوله کشی و هد سرعی، هد دینامیکی کل گفته میشود.

هد سرعی: برابر است با هد معادل که سیال برای رسیدن به آن سرعت باید سقوط آزاد داشته باشد. به بیانی دیگر، هد مورد نیاز برای شتاب گرفتن سیال را هد سرعی می گویند.

مقدار هد سرعی سیال را میتوان با استفاده از رابطه زیر محاسبه کرد:

$$H_v = \frac{V^2}{2g}$$

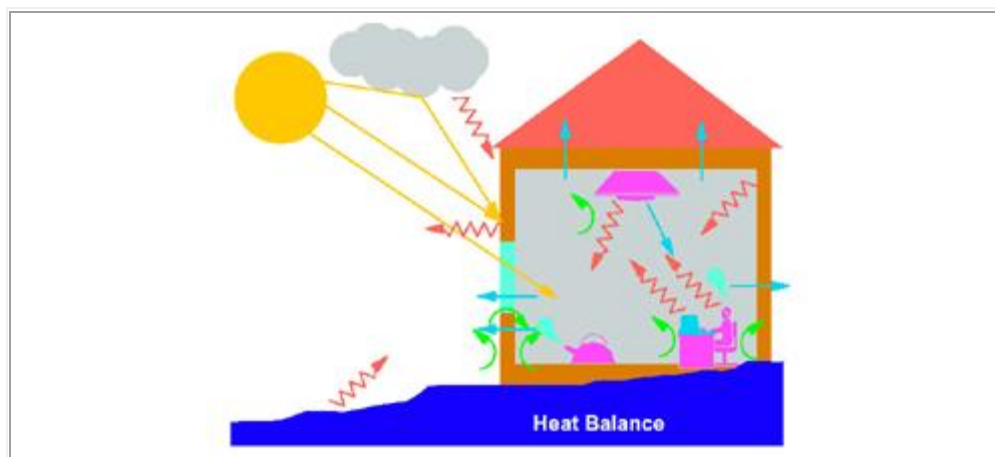
در رابطه فوق:

H_v = هد سرعی

V = سرعت سیال در داخل لوله

g = شتاب گرانش، برابر با 32.3 fps

محاسبه سرانگشتی بار گرمایی ساختمان به منظور انتخاب بویلر (fast boiler 's heating load calculating) روش های ساده و تا حدودی دقیق برای انتخاب بویلر مورد نیاز است و در مواقعی که سیردن کار در دست مهندس مشاور نیازمند وقت و سرمایه بالایی است می توان از این روش بهره برد. محاسبه دقیق بار گرمایی فضاهای مختلف به منظور انتخاب بویلر مناسب، علاوه بر شرایط محیط و طرح داخل نیازمند آگاهی از میزان هوای نفوذی و همچنین بار گرمایی لوازم بهداشتی دارد.



محاسبات سرانگشتی راه حلی ساده و سریع است که پاسخگوی خریداران بویلر ها می باشد. در این روش با در دست داشتن مساحت بنا (ساختمان معمولی شامل ادارات، منازل مسکونی و مراکز تجاری) میتوان توان بویلر مورد نظر را محاسبه کرد، باید مدنظر داشت که ضریب اطمینان و راندمان بویلر منظور شده و نیاز به اعمال مجدد آن ها نمی باشد:

با استفاده از جدول زیر می توان واحدهای توان و مساحت را تبدیل نمود:

ضریب 320 با توجه به موقعیت مکانی طرح بین 200 الی 600 متغیر است. مثلا برای شهری مانند تهران مقدار این ضریب 600 است.

مثال:

ساختمانی اداری با زیربنای مفید 7000 متر مربع در شهر تهران قرار دارد. بار گرمایی مورد نیاز و نوع بویلر انتخاب را بیابید؟

با مراجعه به کاتالوگ بویلر سه پاس آبگرم پاکمن داریم:

Boiler type			PHWB1	46	58	75	92	115
Thermal capacity			MW	0.46	0.58	0.75	0.92	1.15
water contents full			m ³	1.52	2.10	2.50	2.90	2.85
transport weight at 8 bar			t	3.05	3.50	3.60	4.50	4.60
service weight at 8 bar			t	5.00	6.00	6.00	7.50	7.50
press. Loss comp. Chamber			mbar	9.0	6.5	9.5	6.5	9.5
gas contents up to boiler end			m ³	0.57	0.84	0.84	1.01	1.01
Boiler dimensions	length	L	mm	2870	3070	3070	3300	3300
	width	B	mm	1260	1360	1360	1560	1560
	height	H	mm	2000	2140	2140	2340	2340
Ground frame	length	L1	mm	2740	2940	2940	3170	3170
	width	B1	mm	900	1000	1000	1100	1100
conn. piece distances								
outflow		L2	mm	430	480	480	450	450
safety valve		L3	mm	850	950	950	990	990
ex-tank		L4	mm	1920	1920	1920	1900	1900
return		L5	mm	2370	2570	2570	2620	2620
nominal widths and pressures								
outflow and return at Δt								
	20°C	PN40	DN	80	80	100	100	125
	30/40°	PN40	DN	50	65	65	80	80
	50°C		DN	40	50	50	65	65
safety valve make lesser								
at design pressure								
	6bar	PN25	DN	25	25	32	32	40
	8bar	PN25	DN	25	25	25	32	32
	10bar	PN25	DN	25	25	25	25	32
	13bar	PN25	DN	25	25	25	25	32
	16bar	PN25	DN	25	25	25	25	25
feeding		PN40	DN	25	25	25	25	25
drainage		PN40	DN	25	25	25	25	25
venting		PN40	DN	20	20	20	20	20

با توجه به ظرفیت به دست آمده بویلر PHWB1-145 انتخاب می شود.

تخمین بار گرمایی تولید آب گرم مصرفی:

به منظور انتخاب بویلر جداگانه جهت تامین میزان دبی حرارتی مورد نیاز جهت تولید آب گرم مصرفی فضاهای مختلف به تفکیک نوع کاربری و با توجه به تعداد ساکنین به می توان از فرمول های محاسبه سریع زیر بهره برد.

تعداد افراد حاضر=C

نوع کاربری	فرمول بر اساس تعداد ساکنین
خانه ویلایی	
آپارتمان با منبع اختصاصی	
آپارتمان با منبع مشترک	

فرمول بر اساس تعداد ساکنین	نوع کاربری
	هتل
	ساختمان اداری
	کارگاه و کارخانه
	خوابگاه
	مدارس

یادآور می شود که در فرمول های برحسب مساحت بخش اول میزان بار تامین آب گرم بهداشتی نیز منظور شده است.

به طور مثال برای محاسبه دبی حرارتی مورد نیاز برای یک خوابگاه سربازان با 1500 نفر ساکن داریم:

با توجه به بار حرارتی محاسبه شده طبق جدول بالا و با مراجعه به [کاتالوگ بویلرهای سه پاس آب گرم پاکمن](#):

به منظور تامین آب گرم مصرفی سربازخانه صورت مساله بویلر [PHWB2-1.85](#) انتخاب می شود.

محاسبه سر انگشتی بار گرمایی ساختمان هایی با بار هوای تازه بالا به منظور انتخاب بویلر

جهت محاسبه سر انگشتی بار گرمایی ساختمان هایی با بار هوای تازه بالا به منظور انتخاب بویلر نظیر بیمارستان ها و آزمایشگاه ها به علت وجود عوامل بیماری زا در هوای در گردش در سیستم تهویه مطبوعشان ،کارخانه ها و سوله های صنعتی به علت وجود ذرات گرد و غبار حاصل از قسمت های مختلف و استخرها به علت وجود گاز کلر استفاده شده برای تصفیه آب، نیازمند حجم بالایی از هوای تازه به منظور تامین هوای پاک و سلامت هستند. از این رو برای محاسبه سریع بار گرمایی فضاهای نام برده شده و فضاهای دیگری که چنین شرایطی را دارا هستند از فرمول زیر استفاده می شود:

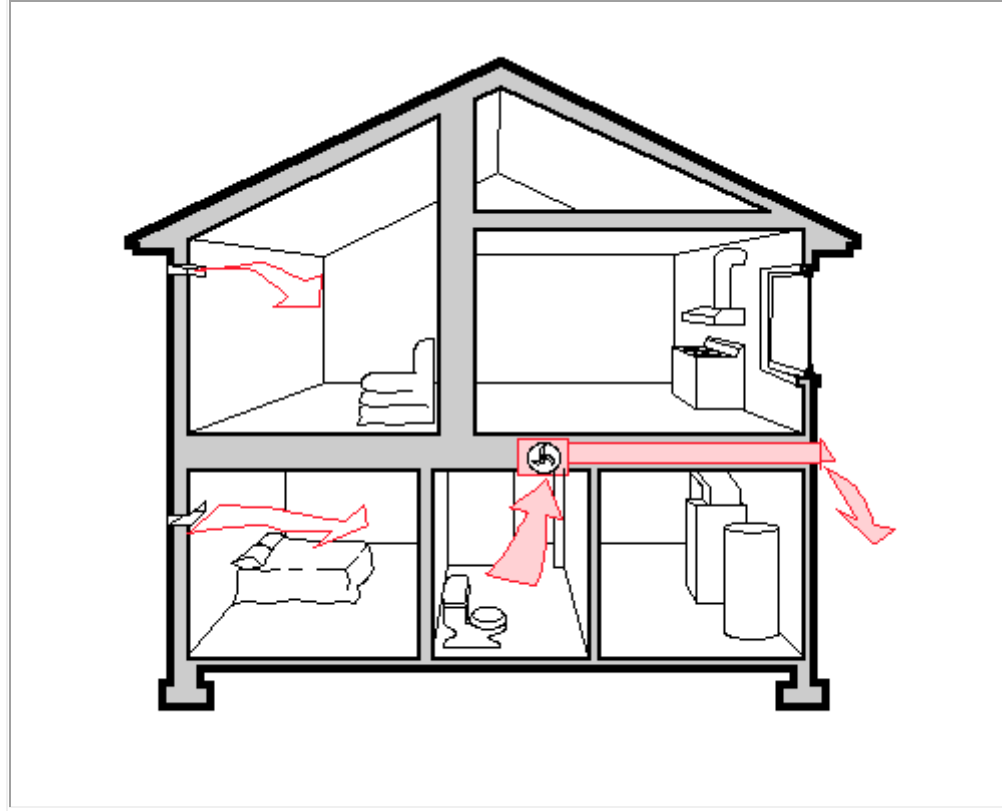
در فرمول بالا ضریب 800 مابین 400 الی 1200 با توجه به موقعیت طرح تغییر می کند.

در فرمول بالا ضریب 300 بین 100 الی 300 با توجه به موقعیت طرح تغییر می کند.

A: مساحت فضای مورد نظر بر حسب m^2

به منظور تبدیل واحد می توان از جدول زیر استفاده نمود:

به طور مثال برای یک بیمارستان با زیربنای 5000 متر مربع واقع در شهر آبادان میزان بار گرمایی به صورت زیر است:



با توجه به بار گرمایی محاسبه شده و با مراجعه به [کاتالوگ بویلر های آب داغ پاکمن](#):

Boiler type			PHWB1	46	58	75
Thermal capacity			MW	0.46	0.58	0.75
water contents full			m ³	1.52	2.10	2.50
transport weight at 8 bar			t	3.05	3.50	3.60
service weight at 8 bar			t	5.00	6.00	6.00
press. Loss comp. Chamber			mbar	9.0	6.5	9.5
gas contents up to boiler end			m ³	0.57	0.84	0.84
Boiler dimensions	length	L	mm	2870	3070	3070
	width	B	mm	1260	1360	1360
	height	H	mm	2000	2140	2140
Ground frame	length	L1	mm	2740	2940	2940
	width	B1	mm	900	1000	1000
conn. piece distances						
outflow		L2	mm	430	480	480
safety valve		L3	mm	850	950	950
ex-tank		L4	mm	1920	1920	1920
return		L5	mm	2370	2570	2570
nominal widths and pressures						
outflow and return at Δt						
	20°C	PN40	DN	80	80	100
	30/40°	PN40	DN	50	65	65
	50°C		DN	40	50	50
safety valve make lesser						
at design pressure						
	6bar	PN25	DN	25	25	32
	8bar	PN25	DN	25	25	25
	10bar	PN25	DN	25	25	25
	13bar	PN25	DN	25	25	25
	16bar	PN25	DN	25	25	25
feeding			PN40	DN	25	25
drainage			PN40	DN	25	25
venting			PN40	DN	20	20

با مراجعه به کاتالوگ بالا برای ظرفیت 0.58 مگا وات PHWB1-58 انتخاب میشود.

:

Boiler type		PSBH1	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60	0.70
Rated capacity		t/hr	0.37	0.42	0.46	0.53	0.62	0.74
Steam output		t/hr	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60	0.70
Thermal Capacity *)		MW	0.23	0.26	0.29	0.33	0.39	0.46
Water cont. up to "NW"- mark		m ³	0.85	0.83	0.80	1.07	1.04	1.00
Transport weight at 8 bar		t	2.50	2.52	2.55	3.00	3.02	3.05
Service weight at 8 bar		t	4.00	4.00	4.00	5.00	5.00	5.00
Press. Lose comb. Chamber		mbar	5.0	6.5	7.0	4.5	7.0	9.0
Gas contents up to boiler end		m ³	0.43	0.43	0.43	0.57	0.57	0.57
Boiler dimensions								
Length	L	mm	2600	2600	2600	2900	2900	2900
Width	B	mm	1160	1160	1160	1280	1260	1260
Height	H	mm	1750	1750	1750	1800	1800	1800
Ground frame								
length	L1	mm	2321	2321	2321	2589	2589	2589
width	B1	mm	795	795	795	863	863	863
Conn. piece distances								
Steam take-off	L2	mm	1230	1230	1230	1280	1280	1280
Nominal widths and pressures								
Steam take-off								
at design pressure								
1 bar	PN 16	DN	100	100	100	125	125	125
8 bar	PN 16	DN	40	40	40	50	50	50
10 bar	PN 16	DN	40	40	40	50	50	50
13 bar	PN 40	DN	32	32	32	40	40	40
20 bar	PN 40	DN	32	32	32	40	40	40
Safety valve make lesser								
at design pressure								
1 bar	PN 16	DN	32	32	40	40	40	40
8 bar	PN 16	DN	25	25	25	25	25	25
10 bar	PN 16	DN	25	25	25	25	25	25
13 bar	PN 25	DN	25	25	25	25	25	25
20 bar	PN 25	DN	25	25	25	25	25	25
Feeding		PN**) DN	25	25	25	25	25	25
Drainage		PN 40 DN	25	25	25	25	25	25

با توجه به ظرفیت محاسبه شده PSBH1-0.60 انتخاب می شود.